SODI SCIENTIFICA
LABORATORIO DI TARATURA
Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Centro di Taratura LAT N° 290
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n° Autovelox 106_29-06-20_949692
Certificate of Calibration n°

- data di emissione *data of issue*	29/06/2020
- cliente *customer*	Provincia Siena Sett. Pol. Provinciale P.za Duomo,9 (SI)
- destinatario *receiver*	Provincia Siena Sett. Pol. Provinciale P.za Duomo,9 (SI)

Si riferisce a
Refering to

- oggetto *item*	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- costruttore *manufacturer*	Sodi Scientifica S.r.l.
- modello *model*	Autovelox 106
- matricola *serial number*	949692 (rilevatore)
- data di ricevimento oggetto *date of receipt of item*	29/06/2020
- data delle misure *date*	29/06/2020
- registro di laboratorio *laboratory reference*	Autovelox 106_29-06-20_949692

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N.° 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).
ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).
Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the international standards of the International System of Units (SI).
This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.
The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specificed.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.
The measurement uncertainties stated in this document have been determinated according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Responsabile di Laboratorio
(Approving Officer)
Fabio Settecase

SODI SCIENTIFICA
LABORATORIO DI TARATURA
Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Centro di Taratura LAT N° 290
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n° Autovelox 106_29-06-20_949692
Certificate of Calibration n°

- Descrizione dell'oggetto in taratura
  Description of the item to be calibrated

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
  Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.02.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro
  Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di prima linea:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. C8730/19 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 03/05/2019
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. 19-0480 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 17/04/2019
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-17726 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 12/04/2019
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. CT-IGRO-0280-2019 emesso da Trescal S.r.l. in data 13/05/2019

- Luogo di taratura e condizioni ambientali
  Site of calibration and environmental conditions

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

Temperatura ambiente:	min	28,55 °C
	max	28,85 °C

- Tipo di verifica
  Verification type

Lo strumento in taratura è stato sottoposto ad una verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Responsabile di Laboratorio
(Approving Officer)
Fabio Sottecase

SODI SCIENTIFICA
LABORATORIO DI TARATURA

Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Centro di Taratura LAT N° 290
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n° Autovelox 106_29-06-20_949692
Certificate of Calibration n°

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
  Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	160	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	400	
	V_{REF}	N° rilev.
Distribuzione dei valori di velocità oggetto di verifica (V_{REF} in km/h):	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
	110	50
	130	50
	150	50
	160	50

Responsabile di Laboratorio
(Approving Officer)
Fabio Settecase

SODI SCIENTIFICA
LABORATORIO DI TARATURA
Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Centro di Taratura LAT N° 290
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n° Autovelox 106_29-06-20_949692
Certificate of Calibration n°

Dichiarazione di conformità
Declaration of conformity

- riferimento normativo — DM 282 del 13 giugno 2017
  referring standard — Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti — Verifica periodica
  verification type and limits

L_S	L_{R1}	L_{R2}	L_{Sm}	L_{R1m}	L_{R2m}
4,00	0,960	1,040	1,50	0,985	1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
  Verification results and expanded uncertainity

V_{REF}	S (V_{UUT} - V_{REF})						U		R (V_{UUT}/V_{REF})			Verif. singola	Verif. media
[km/h]	medio		max.		min.		(inc. estesa)		medio	max.	min.	misura	misure
30	-0,53	km/h	0,00	km/h	-1,00	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme	conforme
50	-0,25	km/h	-0,01	km/h	-1,01	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme	
70	-0,79	km/h	-0,01	km/h	-1,01	km/h	0,36	km/h	-	-	-	conforme	
90	-0,17	km/h	-0,01	km/h	-1,01	km/h	0,44	km/h	-	-	-	conforme	
110	-0,85	%	-0,01	%	-0,92	%	0,49	%	0,992	1,000	0,991	conforme	conforme
130	-0,55	%	-0,01	%	-0,78	%	0,49	%	0,995	1,000	0,992	conforme	
150	-0,10	%	-0,01	%	-0,67	%	0,48	%	0,999	1,000	0,993	conforme	
160	-0,09	%	-0,01	%	-0,63	%	0,48	%	0,999	1,000	0,994	conforme	

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta **conforme** ai limiti ammessi per la Verifica periodica , stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Responsabile di Laboratorio
(Approving Officer)
Fabio Settecase